

AVCO BLANKINOL VLF

COMPUESTO PARA BLANQUEO

AVCO BLANKINOL VLF es una mezcla de álcalis, detergentes, estabilizadores y secuestrantes de baja espuma.

AVCO BLANKINOL VLF genera excelentes resultados en descruce y/o blanqueo.

ESPECIFICACIONES QUÍMICAS Y FÍSICAS :

Aspecto	Polvo granulado color blanco, libre de materia extraña.
Carácter Químico	Mezcla de surfactantes, álcalis, estabilizadores, secuestrantes y tensoactivos.
Carácter iónico	Aniónico/no iónico.
pH en solución al 10 %	12.0 - 13.5
Compatibilidad	Estable a los productos tradicionales normalmente usados en los pretratamientos textiles, compatible con productos no iónicos. No compatible con productos catiónicos.
Solubilidad a 20°C	Soluble en agua caliente, máximo 40 g/l
Almacenamiento	Almacenar en envases originales, en un lugar seco. El tiempo de almacenaje es mínimo de 12 meses.

USOS Y PROPIEDADES :

AVCO BLANKINOL VLF sustituye en un solo producto, todos los surfactantes, álcalis, estabilizadores y secuestrantes normalmente usados en los procesos de blanqueo de Algodón por agotamiento.

AVCO BLANKINOL VLF ofrece ventaja en la logística de almacén, no levanta polvo en su manejo y es bajo en espuma.

AVCO BLANKINOL VLF proporciona un excelente grado de blanco e hidrofiliidad a los géneros tratados.

AVCO BLANKINOL VLF ofrece buena reproducibilidad.

APLICACIONES

1. Medio blanqueo de tejido de punto, Algodón 100%

2.0 - 3.0 g/l AVCO BLANKINOL VLF
2.0 - 3.0 g/l peróxido de hidrógeno al 50 %
90°C - 95°C ; 30 min.

Cuando se trate de una tela pesada, antes de cargar la tela se recomienda circular 5 min. con:

0.1 - 0.5 g/l AVCO TEX CAN
1.0 - 2.0 g/l AVCO GEN KR

2. Blanqueo químico de tejido de punto, Algodón 100%

2.0 - 3.0 g/l AVCO BLANKINOL VLF
3.0 - 6.0 g/l peróxido de hidrógeno al 50 %
90°C - 95°C ; 45 min.

Para optimizar el tiempo de proceso se recomienda subir temperatura mayor a 100°C

3. Blanqueo químico/óptico

3.0 - 4.0 g/l AVCO BLANKINOL VLF
6.0 - 8.0 g/l peróxido de hidrógeno al 50 %
1.0 - 2.0 g/l sosa cáustica al 50 %
0.5 - 1.0 % AVCO LUX CBA
110°C - 45 min.

4. Blanqueo de " super blanco " en un solo baño de Algodón/PUE, tejido de punto.

I.- Adicionar :

4.0	g/l	AVCO BLANKINOL VLF
8.0 - 10	g/l	peróxido de hidrógeno al 50 %
1.0	g/l	sosa cáustica al 50 %
0.5 - 1.0	%	AVCO LUX CBA

90°C - 95°C ; 30 - 45 min.

II.- Bajar a 80°C y adicionar al mismo baño :

2.0 -3.0 g/l AVCO ACTIVANT PBI

III.- Subir temperatura a 90 - 95°C ; 10 - 15 min.

IV.- Drenar y enjuagar caliente y frío.